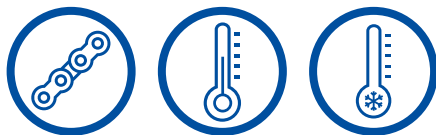


CASSIDA CHAIN OIL 150

Synthetischer Kettenschmierstoff für die Lebensmittelindustrie

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnete Hafteigenschaften, minimales Abschleudern und gute Kalt- und Warmwasserbeständigkeit
- Verlängert die Lebensdauer der Ketten und verringert die Stillstandszeiten dank verbessertem Verschleiß- und Korrosionsschutz, selbst bei nasser oder aggressiver Umgebung
- Das Auftragen erfolgt durch Pinsel, Tauchbad oder mittels automatischer Schmiersysteme
- Geruchs- und geschmacksneutral
- Lösungsmittelfrei



SPEZIFIKATIONEN UND ZERTIFIKATE

- NSF H1
- NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal

CASSIDA CHAIN OIL 150 ist ein vollsynthetischer, hochwertiger Kettenschmierstoff mit EP-Eigenschaften, welcher speziell für Antriebs- und Transportketten in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden ist.

Er besteht aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche den strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllt.

Zertifiziert von der NSF nach ISO 21469 und registriert von der NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact). Hergestellt nach Bremer & Leguil Qualitätsstandards in Anlagen, in denen HACCP und GMP implementiert wurden und einen integralen Bestandteil der Qualitäts- und Hygiene-Management Systeme nach ISO 9001 und ISO 21469 bilden.

CASSIDA CHAIN OIL 150

ANWENDUNGSBEREICH

- Antriebs- und Transportketten in der Lebensmittelindustrie
- Verpackungsmaschinen in der Lebensmittelindustrie

DICHTUNGS- UND FARBVERTRÄGLICHKEIT

Verträglich mit mineralölbeständigen Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen.

HANDHABUNG UND LAGERUNG

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 5 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 5 Jahre ab Produktionsdatum.

TYPISCHE KENNWERTE		(Es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.)	
		CASSIDA CHAIN OIL 150	
Eigenschaft		Prüfmethode	
NSF Reg.-Nr.			144830
Farbe			Farblos bis leicht gelblich
Dichte bei +15 °C	kg/m ³	ISO 12185	846
Flammpunkt	°C	ISO 2592	260
Pourpoint	°C	ISO 3016	-54
Kin. Visk. bei +40 °C	mm ² /s	ISO 3104	150
Kin. Visk. bei +100 °C	mm ² /s	ISO 3104	19
Einsatztemperatur	°C		-30 bis +140 (kurzfristig bis +150)